



DRSNOST POVRCHU ZÁVITŮ

ČSN 01 4005

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Roughness surface of screw threads

Tato norma platí jako směrnice pro stanovení drsnosti povrchu boků všech druhů vnějších i vnitřních závitů a pro zaoblení závitů v jádru šroubů, vytvořených v oceli.

Neplatí pro drsnost povrchu těch závitových spojení, na které jsou kladeny zvláštní požadavky, pro drsnost povrchu závitových měřicích ploch, závitových kalibrů, řezných závitových nástrojů a pro závity vrutů a závitořezných šroubů.

Všeobecně

1. Návosloví geometrie závitů - viz ČSN 01 4001.
2. Drsnost povrchu součástí - viz ČSN 01 4450.
3. Mírou drsnosti v této normě je střední aritmetická odchylka R_a od střední přímky profilu povrchu.
4. Hodnoty drsnosti povrchu jsou stanoveny tak, aby byla dostatečně zaručena stálost uložení při opotřebením boků závitu, bezpečnost proti zadírání závitů vlivem třecích sil, největší mez únavy a funkční vyměnitelnost.

Technické požadavky

5. Informativní údaje drsnosti povrchu závitů v závislosti na stupních přesnosti lícování a na

velikostech velkého průměru závitu jsou uvedeny v tab. 1.

6. Drsnost povrchu netolerovaných závitů má být dodržena, není-li předepsáno jinak, v rozsahu drsnosti, stupně přesnosti lícování závitu S 8, viz tab. 1.

7. Informativní údaje o hospodárně dosažitelné drsnosti povrchu závitů podle způsobů výroby jsou uvedeny v tab. 2.

Označování

8. Ve všeobecných případech se drsnost povrchu závitů na výrobních podkladech neoznačuje.

9. Ve zvláštních případech, kdy je nutné, aby drsnost povrchu závitů byla menší než udává tab. 1, vyznačí se drsnost u znázornění závitu.

Tato norma je doporučena
Tisk: Květen 1964

Platí od:
1.1.1962

00080

-- Vynechaný text --