


**1999**

	Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu	ČSN EN ISO 4288  01 4449
---	--	-----------------------------------

idt ISO 4288:1996+Cor.1:1998

Geometrical product specifications (GPS) - Surface texture: Profile method - Rules and procedures for the assessment of surface texture

Spécification géométrique des produits (GPS) - Etat de surface: Méthode du profil - Règles et procédures pour l'évaluation de l'état de surface

Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 4288:1997. Evropská norma EN ISO 4288:1997 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 4288:1997. The European Standard EN ISO 4288:1997 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,  
1999

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány  
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

**55360**

## Citované normy

ISO 1302:1992 dosud nezavedena

ISO 3274:1996 zavedena v ČSN EN ISO 3274 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Jmenovité charakteristiky dotykových (hrotových) přístrojů (25 2322)

ISO 4287:1997 zavedena v ČSN EN ISO 4287 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Termíny, definice a parametry struktury povrchu (01 4450)

ISO 12085:1996 zavedena v ČSN EN ISO 12085 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Parametry podle metody Motif (01 4447)

ISO 13565-1:1996 zavedena v ČSN EN ISO 13565-1 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda; povrchy mající stratifikované funkční vlastnosti - Část 1: Filtrace a všeobecné podmínky měření (01 4446)

ISO 13565-2:1996 zavedena v ČSN EN ISO 13565-2 Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda; povrchy mající stratifikované funkční vlastnosti - Část 2: Výškové charakteristiky využívající křivku lineárního materiálového poměru (01 4446)

ISO 13565-3:-<sup>1)</sup> dosud nezavedena

ISO 14253-1:-<sup>1)</sup> dosud nezavedena

## Informativní údaje z ISO

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání normy (ISO 4288:1985), která byla technicky revidována.

Liší se od předchozího vydání v tom, že hodnoty mezní vlnové délky cut-off jsou vybírány na základě struktury povrchu obrobku, což je správnější, než podle údajů na výkresu. Kromě toho, tato mezinárodní norma obsahuje pravidla pro určování i jiných parametrů, než jen *Ra* a *Rz*. Toto druhé vydání se vztahuje na parametry profilu drsnosti, parametry základního profilu a na srovnávání měřených parametrů metody Motif s danými specifikacemi.

Uvažuje se o tom, že zlepšením bude příprava zahrnutí parametrů profilu vlnitosti do M-systému, pro které dosud nejsou normalizována pravidla.

Přílohy A, B, a C této mezinárodní normy jsou určeny pouze pro informaci.

Do normy byla zapracována oprava Corrigendum 1:1998.

## Vypracování normy

Zpracovatel: Doc. Ing. Miroslav Tykal, CSc., IČO 60427183

Technická normalizační komise: TNK 7 Geometrické požadavky na součásti.

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

EVROPSKÁ NORMA  
EUROPEAN STANDARD  
NORME EUROPÉENNE  
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 4288  
Listopad 1997

ICS 17.040.20

Deskriptory: surface condition, roughness, roughness measurement, inspection

Geometrické požadavky na výrobky (GPS) -  
Struktura povrchu: Profilová metoda -  
Pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu  
(ISO 4288:1996)  
Geometrical product specifications (GPS) -  
Surface texture: Profile method -  
Rules and procedures for the assessment of surface texture  
(ISO 4288:1996)

Spécification géométrique des produits (GPS) -  
Etat de surface: Méthode du profil -  
Règles et procédures pour l'évaluation de l'état  
de surface

Geometrische Produktspezifikationen  
(GPS) - Oberflächenbeschaffenheit:  
Tastschnittverfahren - Regein und  
Verfahren für die Beurteilung der  
Oberflächenbeschaffenheit

Tato evropská norma byla schválena CEN 1997-11-02.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoli modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu CEN nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoli jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

**CEN**

**Evropská komise pro normalizaci**

**European Committee for Standardization**

**Comité Européen de Normalisation**

Obsah

**1** Předmět  
normy

6

**2** Normativní  
odkazy

6

**3**  
Definice

..... 7

**4** Odhadování  
parametrů

..... 7

**4.1** Parametry definované na základní  
délce..... 7

**4.2** Parametry definované na vyhodnocované  
délce..... 7

**4.3** Křivky a odpovídající  
parametry..... 7

**4.4** Standardní vyhodnocované  
délky..... 7

**5** Pravidla pro porovnávání měřených hodnot s tolerančními  
mezemi..... 7

**5.1** Plochy na kontrolovaných  
prvcích..... 7

**5.2** Pravidlo  
16%

..... 7

**5.3** Pravidlo

maxima	
.....	
... 8	
<b>5.4</b> Nejistota měření	
.....	
... 8	
<b>6</b> Hodnocení parametrů	
.....	
..... 9	
<b>6.1</b> Všeobecně	
.....	
..... 9	
<b>6.2</b> Parametry profilu drsnosti.....	
9	
<b>7</b> Pravidla a postupy pro kontrolu dotykovými přístroji.....	
9	
<b>7.1</b> Základní pravidla pro určení mezní vlnové délky cut-off pro měření parametrů profilu drsnosti.....	
9	
<b>7.2</b> Měření parametrů profilu drsnosti.....	
9	
<b>Přílohy</b>	
<b>A</b> Zjednodušený postup pro kontrolu drsnosti.....	
12	
<b>B</b> Vztah k GPS maticovému modelu.....	
13	
<b>C</b> Bibliografie	
.....	
..... 14	
<b>ZA</b> Normativní odkazy na mezinárodní publikace s jejich příslušnými evropskými publikacemi.....	
15	

Text mezinárodní normy vypracovaný technickou komisí ISO/TC 57 "Metrologie a vlastnosti povrchu" Mezinárodní komise pro normalizaci (ISO) byl převzat jako evropská norma technickou komisí CEN/TC 290 "Rozměrové a geometrické požadavky na součásti a jejich kontrolu", jejíž sekretariát byl svěřen DIN.

Této evropské normě se nejpozději do května 1998 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do května 1998.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu následující země: Belgie, Česká republika, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

#### Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 4288:1996 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA - Normativní odkazy k mezinárodní normě jsou uvedeny v příloze ZA (normativní).

Strana 6

---

#### Úvod

Tato mezinárodní norma je normou Geometrických požadavků na výrobky (GPS) a je uvažována jako Všeobecná GPS norma (viz ISO/TR 14638). To ovlivňuje spojení článků 3 a 4 řetězce norem pro profil drsnosti a pro základní profil.

Pro podrobnější informace vztahů této normy k ostatním normám a k GPS maticovému modelu, viz přílohu B.

Rozlišení mezi periodickým a neperiodickým profilem je subjektivní a ponechává se na uživateli.

#### 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví pravidla pro porovnávání měřených hodnot s tolerančními mezemi stanovenými pro parametry struktury povrchu v ISO 4287, ISO 12085, ISO 13565-2 a ISO 13565-3.

Rovněž specifikuje standardní pravidla pro výběr mezních vlnových délek cut-off  $l_c$  pro parametry profilu drsnosti podle ISO 4287, měřených pomocí dotkových (hrotových) přístrojů podle ISO 3274.

---

**-- Vynechaný text --**